

TL LUBE 2000

ACEITE INDUSTRIAL R & O



LUBRIMIL

El aceite TL LUBE 2000 está formulado a partir de aceites minerales de refino especial de tipo parafínico con aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antidesgaste.

PROPIEDADES

- Buena resistencia de la película de aceite para asegurar la estanqueidad del pistón, evitar las pérdidas de potencia por rozamiento y mantener, durante el máximo tiempo, el rendimiento de los compresores.
- Una excelente resistencia térmica y química, con el fin de evitar la formación, bajo la influencia combinada de la temperatura, la presión y el oxígeno, de productos de oxidación, generadores de explosiones y de depósitos carbonosos.
- Buenas propiedades:
 1. Antidesgaste, para limitar el desgaste de las piezas en contacto (pistón y cilindro).
 2. Anticorrosivas y antiherrumbre, para asegurar la protección interna del compresor en presencia del agua, producida por la condensación del vapor durante las paradas de funcionamiento.
 3. Antiespumantes.
 4. Dispersantes, para prevenir la acumulación de depósitos carbonosos y partículas metálicas en las válvulas.
 5. Antioxidantes, que permiten reducir la frecuencia de las revisiones y el mantenimiento de las válvulas y de los colectores de compresión.

APLICACIONES

- Son aceites que se han desarrollado especialmente para la lubricación de compresores de aire alternativos en servicio severo que alcancen temperaturas de descarga hasta 220 °C.

TL LUBE 2000

ACEITE INDUSTRIAL R & O



LUBRIMIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRADO ISO

220

Viscosidad a 100°C cSt (ASTM D445)

18/22

Índice de viscosidad min (ASTM D2270)

95

Punto de Inflamación °C min (ASTM D93)

226

Punto de Congelación °C máx (ASTM D97)

-15

Corrosión lámina de cobre 3hrs 100°C max (ASTM D130)

1b

No. acidez, mgKOH/G

0,02 MÁXIMO

Cenizas totales, %m

0,005 MÁXIMO

Residuo Conradson, %m (NF T60116)

0,5 MÁXIMO

Azufre total, %m

0,7 MÁXIMO

Estabilidad a la oxidación (DIN - S1352/2)

Pneurop Oxidation test. Aumento del residuo Conradson (%)

2,90

Pérdidas por evaporación (%)

11,10

Insolubles, %m

Ausencia

Demulsibilidad Tiempo para alcanzar 40/40/0 min (ASTM D1401)

20

Corrosión al acero (procedimiento B) NF T60151

Pasa

